

## FOLCO®-LIT D2 EX

### Ogólne

- Rodzaj produktu: Klej **FOLCO®-LIT D2 EX** jest wodną dyspersją poliocetanu winylu (PvAc). Nie zawiera wypełniacza.
- Zastosowanie:
- do okleiny powierzchni np. laminatów HPL/CPL w prasach krótko-taktowych
  - do przyklejania okleiny naturalnej
  - klejenie korpusów i montażowe
  - połączenia miękkich i twardych gatunków drewna oraz materiałów drewnopochodnych (należy wykonać wstępne testy przydatności kleju)
- FOLCO®-LIT D2 EX** wykazuje skrócony czas wiązania w porównaniu do powszechnie stosowanych klejów PVAc i dlatego jest szczególnie zalecany dla aplikacji w szybkich procesach produkcyjnych.
- Właściwości: **FOLCO®-LIT D2 EX** spełnia wymogi klasy wodoodporności D2 według DIN EN 204. W podwyższonej temperaturze klej charakteryzuje się skróconym czasem wiązania.

### Parametry kleju

|   |                      |       |  |
|---|----------------------|-------|--|
| Lepkość kleju (w dniu rozlania w hoboki): | ok.13.000<br>± 2.000 | mPa·s | (Brookfield- wiskozymetr DVII, czujnik 6, 20 obr./min, 20°C) |
| pH:                                       | ok.4                 |       |  |

### Dalsze cechy

|   |          |                   |
|---|----------|-------------------|
| MTB (minimalna temperatura tworzenia błony)         | ok. + 6  | °C                |
| Gęstość:  | ok. 1,08 | g/cm <sup>3</sup> |
| Czas otwarty: przy naniesieniu 150 g/m <sup>2</sup> | 5 - 8    | min.              |

### Wskazówki dotyczące stosowania

- Przygotowanie drewna: Elementy muszą być dobrze dopasowane wolne od kurzu i tłuszczu. Tolerancje pasowania sklejaných elementów powodują wydłużenie czasu wiązania i zmniejszenie odporności mechanicznej.
- Obróbka: Między innymi, takie czynniki jak temperatura wilgotność, nasiąkliwość materiału, ilość naniesienia oraz naprężenia w materiale mają różny wpływ na czas otwarty, czas wiązania oraz czas

## FOLCO®-LIT D2 EX

### Wskazówki dotyczące stosowania

prasowania. Podwyższona temperatura przyspiesza wiązanie i skraca czas otwarty.

W celu osiągnięcia dobrych rezultatów rekomendujemy poniższe warunki pracy:

|   |                       |                                      |
|---|-----------------------|--------------------------------------|
| temperatura otoczenia, kleju, materiału   | 18 – 22               | °C                                   |
| wilgotność drewna   | 8 – 12                | %                                    |
| wilgotność wzgl. powietrza  | 60 – 70               | %                                    |
| Naniesienie kleju:<br>- okleinowanie powierzchni<br>- klejenie montażowe  | 80 – 150<br>100 – 180 | g/m <sup>2</sup><br>g/m <sup>2</sup> |
| ciśnienie prasowania dla elementów pozbawionych naprężeń  | 0,1 – 1               | N/mm <sup>2</sup>                    |
| Minimalny czas prasowania:<br>- oklejanie powierzchni (HPL + płyta wiórowa) (60 °C)<br>- klejenie montażowe (20 °C) | ca. 1<br>ca. 10       | min.<br>min.                         |

Nanosić klej **FOLCO®-LIT D2 EX** równomiernie na jedną lub obie strony standardowymi narzędziami. Naniesienie kleju zależy od absorpcji klejonych materiałów oraz jakości klejonych powierzchni. Nie nanosić kleju poniżej 10°C (temp. materiału i otoczenia).

W okresie czasu otwartego połączyć elementy i poddać prasowaniu.

Możliwość zmieszania z innymi klejami powinna zostać sprawdzona przed zmieszaniami.

Ostateczna wodoodporność jest osiągnięta po upływie ok. 7 dni.

Zabarwienie drewna:

**FOLCO®-LIT D2 EX** nie powoduje przebarwienia drewna. Jednakże w połączeniach z żelazem lub garbnikami szczególnie w drewnie dębu może dojść do przebarwienia drewna.

Czyszczenie:

Materiały użyte w pracy z klejem myć wodą przed zaschnięciem.

### Inne wskazówki

Informacje  
Bezpieczeństwa:

Należy każdorazowo zapoznać się z kartą bezpieczeństwa kleju **FOLCO®-LIT D2 EX** przed użyciem.

## FOLCO®-LIT D2 EX

### Inne wskazówki

Magazynowanie:

W oryginalnych opakowaniach i w stosownych warunkach klej **FOLCO®-LIT D2 EX** może być magazynowany przez ok. 12 miesięcy. Produkt powinien być przechowywany w suchym i chłodnym miejscu. Chronić przed mrozem. Parametry kleju, znaczące podczas procesu produkcyjnego, są kontrolowane, przez nasz dział kontroli jakości zarówno podczas produkcji jak i przed wysyłką. W zależności od temperatury przechowywania czas i parametry mogą ulec obniżeniu lub wzrostowi poza wyznaczone limity. Jeżeli to konieczne zalecamy wymieszanie kleju przed użyciem lub po dłuższych okresach magazynowania. Skład kleju **FOLCO®-LIT D2 EX** nie podlega zaleceniom nr XIV BGVV.

BGVV- zalecenia

**Ostatnia zmiana 18.08.2006**

Niniejsza karta techniczna zastępuje wszystkie poprzednie wydania.

"Określone właściwości produktu wynikają ostatecznie z niniejszej instrukcji technicznej. Wykraczające poza ten zakres ustalenia parametrów wymagają formy pisemnej. Dotyczy to przede wszystkim stwierdzenia przydatności produktu do określonego zastosowania."