

FOLCO®-LIT D3 TC

Ogólne

Rodzaj produktu:	Klej FOLCO®-LIT D3 TC jest klejem na bazie PVAc. Nie zawiera wypełniacza.
Zastosowanie:	Do oklejania powierzchni – szczególnie do klejenia fizełiny Do forniru jak również do oklejania okleiną naturalną, do laminowania na gorąco, łączenie płyt oraz do połączeń blokowych, klejenie montażowe.
Właściwości:	FOLCO®-LIT D3 TC –zgodnie z dotychczasowym doświadczeniem- nie powoduje żadnych przebarwień drewna, występujących w przypadku niektórych gatunków drewna w połączeniu ze standartowym klejem D3. Dobra wodoodporność zgodnie z wymogami klasy D3 wg DIN EN 204 jest spełniona. Po zmieszaniu z FOLCO-LIT Harter 300 uzyskuje klasę wodoodporności D4 wg DIN EN 204

Parametry kleju:

Lepkość kleju (w dniu rozlania w hoboki)	ok. 11.000	mPa·s	(Brookfield- wiskozymetr DVII, czujnik 6, 20 obr./min, 20°C)
Lepkość po dodaniu utwardzacza	± 2.000		
pH	ok. 9.500	mPa·s	(Brookfield- wiskozymetr DVII, czujnik 6, 20 obr./min, 20°C)
	ok. 7		

Dalsze cechy

MTB (minimalna temperatura tworzenia błony)	ok. + 6	°C
Żywotność mieszanki (klej + utwardzacz)	ok. 24	godz.
czas otwarty przy naniesieniu 150 g/m ²	8 – 12	min.
Gęstość kleju	ok. 1,08	g/cm ³

Wskazówki dotyczące stosowania:

Modyfikacja Utwardzacz	Klasa wodoodporności D4 może być osiągnięta przez dodanie 5 części wagowych utwardzacza FOLCO®-LIT Harter 300 do 100 części wagowych kleju FOLCO®-LIT D3 TC . Czas mieszania powinien wynieść minimum 2 minuty w celu uzyskania homogenicznej mieszanki. Zalecamy stosowanie mieszadeł
------------------------	---

FOLCO®-LIT D3 TC

Wskazówki dotyczące stosowania:

mechanicznych.

Przygotowanie drewna Elementy muszą być dobrze dopasowane wolne od kurzu i tłuszczu. Tolerancje pasowania sklejaných elementów powodują wydłużenie czasu wiązania i zmniejszenie odporności mechanicznej.

Obróbka Między innymi, takie czynniki jak temperatura wilgotność, nasiąkliwość materiału, ilość naniesienia oraz naprężenia w materiale mają różny wpływ na czas otwarty, czas wiązania oraz czas prasowania. Podwyższona temperatura przyspiesza wiązanie i skraca czas otwarty.

W celu osiągnięcia dobrych rezultatów rekomendujemy poniższe warunki pracy:

temperatura otoczenia, kleju, materiału	18 – 22	°C
wilgotność drewna powinna korelować z późniejszą wilgotnością drewna		
zastosowanie wewnętrzne ok.	6-12	%
zastosowanie zewnętrzne ok.	11-15	%
wilgotność wzgl. powietrza	60 – 70	%
Naniesienie kleju:		
- okleinowanie powierzchni	80 – 150	g/m ²
- laminacja na gorąco	50 – 80	g/ m ²
Ciśnienie prasowania dla elementów pozbawionych naprężeń	0,1 – 1	N/mm ²
Minimalny czas prasowania		
- oklejanie powierzchni (HPL+plyta wiórowa)		
przy 70 °C	ok. 1	min.
przy 20 °C	30 – 40	min.
- oklejanie folią-finish (prasy krótko-taktowe)	5 – 10	sek.
- Klejenie montażowe	8 – 15	min.

Nanosić klej **FOLCO®-LIT D3 TC** równomiernie na jedną lub obie strony standardowymi narzędziami. Naniesienie kleju zależy od absorpcji klejonych materiałów oraz jakości klejonych powierzchni. Nie nanosić kleju poniżej 10°C (temp. materiału i otoczenia).

W okresie czasu otwartego połączyć elementy i poddać prasowaniu.

FOLCO®-LIT D3 TC

Wskazówki dotyczące stosowania:

Możliwość zmieszania z innymi klejami powinna zostać sprawdzona przed zmieszczeniem.
Ostateczna wodoodporność jest osiągnięta po upływie kilku godzin

Czyszczenie: Materiały użyte w pracy z klejem myć wodą przed zaschnięciem.

Inne wskazówki

Informacje
Bezpieczeństwa: Należy każdorazowo zapoznać się z kartą bezpieczeństwa kleju **FOLCO®-LIT D3 TC** przed użyciem.

Magazynowanie: W oryginalnych opakowaniach i w stosownych warunkach klej **FOLCO®-LIT D3 TC** może być magazynowany przez min. 12 miesięcy. Produkt powinien być przechowywany w suchym i chłodnym miejscu. Temperatura przechowywania powyżej 25°C znacznie skraca czas przydatności. Chronić przed mrozem. Lepkość **FOLCO®-LIT D3** może wzrosnąć po dłuższym magazynowaniu; w takich przypadkach zalecamy staranne wymieszanie kleju. Sytuacja taka nie ma wpływu na właściwości kleju, nasz dział kontroli jakości kontroluje wszystkie parametry kleju, zarówno podczas produkcji jak i przed wysyłką, dopuszczając go do użycia. W zależności od temperatury przechowywania czas i parametry mogą ulec obniżeniu lub wzrosnąć poza wyznaczone limity.

BGVV- zalecenia Skład kleju **FOLCO®-LIT D3 TC** nie podlega zaleceniom nr XIV BGVV.

Ostatnia zmiana 18.08.2006

Niniejsza karta techniczna zastępuje wszystkie poprzednie wydania.

"Określone właściwości produktu wynikają ostatecznie z niniejszej instrukcji technicznej. Wykraczające poza ten zakres ustalenia parametrów wymagają formy pisemnej. Dotyczy to przede wszystkim stwierdzenia przydatności produktu do określonego zastosowania."