

FOLCO®-LIT D3 W91

Ogólne

Rodzaj produktu:	Klej FOLCO®-LIT D3 W91 jest wodną dyspersją polioctanu winylu (PvAc) zawierającą grupy sieciujące. Nie zawiera wypełniacza.
Zastosowanie:	<ul style="list-style-type: none">- do oklejania folią-finish- klejenie laminatów HPL/CPL w prasach krótko-taktowych- klejenie korpusów i montażowe- połączenia blokowe miękkich i twardych gatunków drewna oraz materiałów drewnopochodnych (należy wykonać wstępne testy przydatności kleju)
Właściwości:	FOLCO®-LIT D3 W91 spełnia wymogi klasy wodoodporności D3 W91 według DIN EN 204. Po zmieszaniu z utwardzaczem FOLCO®-HARTER 300 klej uzyskuje klasę D4 wg DIN EN 204. Wysoka odporność termiczna: ≥ 7 N/mm ² wg DIN EN 14257 - WATT 91. Klej FOLCO®-LIT D3 W91 charakteryzuje się dobrą wytrzymałością nawet przy krótkich czasach prasowania. Bardzo krótki czas wiązania, szczególnie w podwyższonej temperaturze.

Parametry kleju:

Lepkość kleju (w dniu rozlania w hoboki)	ok. 12.000	mPa·s	(Brookfield- wiskozymetr DVII, czujnik 6, 20 obr./min, 20°C)
Z utwardzaczem	± 2.000		
	ok. 9.500	mPa·s	(Brookfield- wiskozymetr DVII, czujnik 6, 20 obr./min, 20°C)
pH	ok. 3		

Dalsze cechy

MTB (minimalna temperatura tworzenia błony)	ok. + 6	°C
Żywotność mieszaniny (klej + utwardzacz)	ok. 24	godz.
czas otwarty przy naniesieniu 150 g/m ²	8 – 12	min.
Gęstość:	ok. 1,08	g/cm ³

Wskazówki dotyczące stosowania:

Modyfikacja Utwardzacz	Klasa wodoodporności D4 może być osiągnięta przez dodanie 5 części wagowych utwardzacza FOLCO®-LIT Harter 300 do 100 części wagowych kleju FOLCO®-LIT D3 W91 . Czas mieszania
---------------------------	---

FOLCO®-LIT D3 W91

Wskazówki dotyczące stosowania:

powinien wynieść minimum 2 minuty w celu uzyskania homogenicznej mieszaniny. Zalecamy stosowanie mieszadeł mechanicznych.

Przygotowanie drewna

Elementy muszą być dobrze dopasowane wolne od kurzu i tłuszczu. Tolerancje pasowania sklejaných elementów powodują wydłużenie czasu wiązania i zmniejszenie odporności mechanicznej.

Obróbka

Między innymi, takie czynniki jak temperatura wilgotność, nasiąkliwość materiału, ilość naniesienia oraz naprężenia w materiale mają różny wpływ na czas otwarty, czas wiązania oraz czas prasowania. Podwyższona temperatura przyspiesza wiązanie i skraca czas otwarty.

W celu osiągnięcia dobrych rezultatów rekomendujemy poniższe warunki pracy:

temperatura otoczenia, kleju, materiału	18 – 22	°C
wilgotność drewna (powinna korelować z późniejszą wilgotnością drewna)		
zastosowanie wewnętrzne ok.	6-12	%
zastosowanie zewnętrzne ok.	11-15	%
wilgotność wzgl. powietrza	60 – 70	%
Naniesienie kleju:		
- okleinowanie powierzchni	80 – 150	g/m ²
- laminacja na gorąco	50 – 80	g/m ²
- klejenie montażowe	100 – 180	g/m ²
Ciśnienie prasowania dla elementów pozbawionych naprężeń	0,1 – 1	N/mm ²
Minimalny czas prasowania		
- oklejanie powierzchni (HPL+plyta wiórowa)		
przy 70 °C	ok. 1	min.
przy 20 °C	30 – 40	min.
- oklejanie folią-finish (prasy krótkotaktowe)	5 – 10	sek.
- Klejenie montażowe	8 – 15	min.

Nanosić klej **FOLCO®-LIT D3 W91** równomiernie na jedną lub obie strony standardowymi narzędziami. Naniesienie kleju zależy od absorpcji klejonych materiałów oraz jakości klejonych powierzchni. Nie nanosić kleju poniżej 10°C (temp. materiału i otoczenia).

FOLCO®-LIT D3 W91

Wskazówki dotyczące stosowania:

	W okresie czasu otwartego połączyć elementy i poddać prasowaniu.
	Możliwość zmieszania z innymi klejami powinna zostać sprawdzona przed zmieszaniem. Ostateczna wodoodporność jest osiągnięta po upływie ok. 7 dni.
Zabarwienie drewna:	Zwykle FOLCO®-LIT D3 W91 nie powoduje przebarwienia drewna. Jednakże ze względu na zróżnicowaną budowę morfologiczną drewna i zawartość różnych związków mogą występować przebarwienia np. żelazo w połączeniu z kwasem taninowym. Zalecamy przeprowadzenie prób we własnym zakresie.
Czyszczenie:	Materiały użyte w pracy z klejem myć wodą przed zaschnięciem.

Inne wskazówki

Informacje Bezpieczeństwa:	Należy każdorazowo zapoznać się z kartą bezpieczeństwa kleju FOLCO®-LIT D3 W91 przed użyciem.
Magazynowanie:	W oryginalnych opakowaniach i w stosownych warunkach klej FOLCO®-LIT D3 W91 może być magazynowany przez min. 12 miesięcy. Produkt powinien być przechowywany w suchym i chłodnym miejscu. Temperatura przechowywania powyżej 25°C znacznie skraca czas przydatności. Chronić przed mrozem. Lepkość FOLCO®-LIT D3 W91 może wzrosnąć po dłuższym magazynowaniu; w takich przypadkach zalecamy staranne wymieszanie kleju. Sytuacja taka nie ma wpływu na właściwości kleju, nasz dział kontroli jakości kontroluje wszystkie parametry kleju, zarówno podczas produkcji jak i przed wysyłką, dopuszczając go do użycia. W zależności od temperatury przechowywania czas i parametry mogą ulec obniżeniu lub wzrosnąć poza wyznaczone limity.
BGVV- zalecenia	Skład kleju FOLCO®-LIT D3 W91 nie podlega zaleceniom nr XIV BGVV.

Ostatnia zmiana 13.02.2007

Niniejsza karta techniczna zastępuje wszystkie poprzednie wydania.

"Określone właściwości produktu wynikają ostatecznie z niniejszej instrukcji technicznej. Wykraczające poza ten zakres ustalenia parametrów wymagają formy pisemnej. Dotyczy to przede wszystkim stwierdzenia przydatności produktu do określonego zastosowania."