

Express 15

Klej na bazie polioctanu winylu, o wszechstronnym zastosowaniu.

Własności

RAKOLL®-Express 15 jest uniwersalnym klejem o krótkim czasie wiązania i dobrej wytrzymałości spoiny.

Wodoodporność spoiny wg DIN EN 204 – D2

- uniwersalny klej stolarski
- oklejanie powierzchni laminatami
- klejenie korpusów i montażowe przy średnich czasach prasowania
- klejenie na styk drewna miękkiego i płyty wiórowej
- stacjonarne oklejanie wąskich płaszczyzn okleiną naturalną, laminatami i listwami z drewna masywnego
- oklejanie okleinami naturalnymi w procesie „na zimno”
- ręczne klejenie mebli skrzyniowych

Oprócz tego można stosować RAKOLL®-Express 15 do łączenia płyt ze sobą.

Wskazówki stosowania

Czas otwarty i czas wiązania zależą od warunków klejenia, szczególnie od wilgotności powietrza, temperatury, nasiąkliwości materiału, naniesienia i naprężeń w materiale.

Dobre wyniki osiąga się w następujących warunkach:

Temperatura otoczenia, materiału i kleju:	18–20°C
Wilgotność drewna:	8–10%
Wilgotność względna powietrza:	60–70%

Naniesienie kleju:

Przy klejeniu montażowym	160–180 g/m ²
Przy okleinowaniu powierzchni	100-140 g/m ²
Czas otwarty przy naniesieniu 150 g/m ² :	4 - 5min.
Ciśnienie prasowania w wypadku braku naprężeń:	0,1–0,5 N/mm ²

Minimalny czas prasowania przy montażu: od 6 min.
Przy jednostronnym podgrzaniu do 50°C od 3 – 4 min.

Przygotowanie materiału

Elementy powinny być dobrze dopasowane, wolne od pyłu i tłuszczów.
Tolerancje pasowania wydłużają wiązanie i zmniejszają wytrzymałość mechaniczną spoiny.

Nanoszenie kleju

RAKOLL®-Express 15 nanosić jednostronnie i równomiernie pędzlem, butlą dozującą lub innymi urządzeniami.

Prasowanie

W okresie czasu otwartego złożyć klejone elementy i prasować do momentu uzyskania wystarczającej wytrzymałości wstępnej.

Przebarwienie drewna

RAKOLL®-Express 15 nie wywołuje żadnych przebarwień drewna. Ślady żelaza w połączeniu z garbnikami drzewnymi mogą powodować zmiany koloru, zwłaszcza dębiny.

Czyszczenie

Czyścić wodą, przed całkowitym zaschnięciem.

Parametry techniczne kleju

Skład chemiczny – dyspersja polioctanu winylu
Barwa – biały

Lepkość Brookfielda HBT
Czujnik 3,20 obr/min
Ok. 12000 mPas.

mierzone w temp. 20°C w dniu produkcji.

Biały punkt: ok. +9V

Wartość pH: ok. 4,7

Oznakowanie

Zgodnie z aktualnymi przepisami (Gefahrstoffverordnung), RAKOLL®-Express 15 nie podlega obowiązkowi specjalnego oznakowania.

Przechowywanie

Chronić przed mrozem, przechowywać w zamkniętych pojemnikach.