

RAKOLL® - GXL 4 Plus

Klej jednoskładnikowy D 4 o odporności termicznej wg

WATT 91 > 7 N/mm

Właściwości

RAKOLL® - GXL4 Plus jest klejem na bazie poliocetanu winylu , który tworzy wodoodporną spoinę klejową odpowiadającą wymaganiom grupy D – 4 wg DIN EN 204 i spełniającą kryteria odporności termicznej wg WATT 91.

Charakteryzuje się :

- szybkim wiązaniem
- wysoką wytrzymałością spoiny i adhezją do trudnych gatunków drewna, jak dąb, modrzew.
- brakiem przebarwień spoiny pod wpływem ciepła, w.cz. krótkim czasem prasowania
- wzrostem odporności termicznej i wodoodporności pod wpływem prasowania w podwyższonych temperaturach.

Zastosowanie

Elementy wewnętrzne szczególnie narażone na działanie wilgoci , elementy zewnętrzne z odpowiednim zabezpieczeniem powierzchni.

Wodoodporne spoiny przy produkcji okien , drzwi i schodów zgodnie z wymaganiami DIN EN 204 , D4. Oklejanie powierzchni laminatami.

Klejenie na styk i blokowe drewna twardego, miękkiego i płyt wiórowych.

Nie zalecamy do elementów zewnętrznych narażonych na intensywne działanie wilgoci, jak drzwi, meble ogrodowe itp.

Wskazówki stosowania:

Czas otwarty , czas prasowania są podobnie jak w wypadku zwykłych klejów winylowych , zależne od temperatury , wilgotności i nasiąkliwości powierzchni klejonych , jak również napięć w materiale i naniesienia kleju.

Dobre wyniki osiągane są w następujących warunkach:

Temperatura otoczenia , materiału i kleju : 18-20°C.

Wilgotność drewna : 8-10 %

Wg zaleceń Instytutu w Rosenheim 13+- 2 %

Wilgotność względna powietrza 50-70 %

Naniesienie kleju

Klejenie montażowe : 150 – 180 g/m²

Klejenie kantówki okiennej: 180 – 200 g/m²

Czas otwarty : 10 min.

Punkt kredowania: 8°C

Ciśnienie prasowania

(elementy wolne od napięć) : 0,1 – 0,5 N/mm²

Minimalny czas prasowania

Klejenie montażowe : ok. 8....15 min

Prasy przelotowe 70°C > 1 min

Bloki i płyty masywne 20.....40 min

Przygotowanie materiału

Elementy klejone winny być dobrze dopasowane , wolne od pyłu i tłustych zanieczyszczeń.

W wypadku kantówki okiennej wskazane jest klejenie natychmiast po obróbce.

Prasowanie

Elementy klejone złożyć w okresie czasu otwartego i po krótkim czasie zamkniętym prasować do uzyskania wystarczającej wytrzymałości początkowej.

Czyszczenie

Zalecamy czyszczenie elementów nakładających wodą przed zaschnięciem kleju.

Dane fizyko - chemiczne

Skład chem. poliocetan winylu

Kolor biały

Lepkość: ok.3 .500 mPa.s

(Brookfield HB Spindel 2, 20obr/m w 20°C w dniu produkcji)

pH 3.5

Sprzęt techniczny

Ze względu na zagrożenie korodującym działaniem lekko kwasowego środowiska, zalecamy zbiorniki, rurociągi, urządzenia nanoszące wykonane ze stali nierdzewnej lub tworzyw sztucznych (twardy polichlorek winylu, polietylen, żywice poliestrowe).

Przechowywanie

Rakoll® GXL4 Plus należy przechowywać w szczelnie zamkniętych , oryginalnych opakowaniach.

Temperatury składowania między 5 i 25°C

zapewniają 6 miesięczną ważność produktu.

Po dłuższym przechowywaniu należy klej dobrze rozmieszać, w celu przywrócenia normalnej konsystencji.

Wskazówki BHP

Prosimy o zapoznanie się z informacją n/t BHP wg zaleceń Unii Europejskiej.

Oznakowanie specjalne

Zgodnie z obowiązującymi przepisami, dotyczącymi materiałów niebezpiecznych, GXL4 Plus nie wymaga specjalnego oznakowania.

Stan techniczny: 2004

